



▲ Головной офис и производственное здание в Лэйтон Баззард



▲ Цех сборки

Барри Тэйбор, управляющий директор Autobox Machinery Ltd

– Компания **Autobox Machinery Ltd** является английским производителем многофункциональных систем оборудования с быстрой настройкой (**Quick-Set™**), наиболее подходящих для изготовления небольших и средних тиражей различных типов упаковки из гофрокартона. Первая продукция **Autobox** была выпущена в 1979 г. и с того времени во многие страны мира было поставлено более 2000 станков предприятиям по производству гофротары и фирмам – конечным потребителям гофроупаковки. Серия Autobox представляет собой три разных типа оборудования: боксмейкеры (просечка клапанов, поперечная биговка, продольная рилевка) с флексопечатными

ми или цифровыми принтерами, продольные резательно-рилевоочные станки и машины для склейки. Имея более чем 30-летний опыт производства такой продукции, компания Autobox по-

стоянно инвестирует тщательно продуманную программу исследований и разработок, направленную на совершенствование производственной эффективности, точности работы и удобства в эксплуатации, снижение времени для настройки своих станков. В результате в 2011 г. начался выпуск новейших моделей – **НПАК Kinetic** и секции **HiCut** к ним. Новая система **НПАК/HiCut** обеспечивает предприятиям-изготовителям упаковки из гофрокартона и ее конечным потребителям несравненную оперативность производства. Подготовка оборудования к работе, благодаря использованию современной технологии управления, выполняется только с помощью сенсорного монитора – без необходимости выполнения ручной регулировки и использования сменных установочных приспособлений. Все инструментальные устройства (ножи, ролики, направляющие и т.д.) настраиваются автоматически – обычно не более чем за одну минуту, а сервоприводы машины обеспечивают оптимальную точность и производительность до 1500 шт./час. Поэтому **НПАК/HiCut** – это наиболее подходящий вариант перерабатывающей линии для заказчиков, имеющих широкий ассортимент типоразмеров гофротары. **НПАК/HiCut** перерабатывает как исходный лист картона (от микрогофры до пятислойного, волна AA и плотность до 900 г/м²) с обрезкой отхода по длине и ширине, так и заранее подготовленные по раз-



▼ НПАК Kinetic с HiCut



▼ Стенд на выставке Интерпак 2011



▼ HPAK Kinetic с HiPrint

меру заготовки шириной от 100 до 2600 мм при длине от 330мм и без ограничений; делает дополнительные продольные рилевки и вырезает соединительный клапан с удалением облоя; может изготавливать до 100 различных типов коробок и ящиков по каталогу FEFCO, сразу запрограммированных в памяти. Отдельно станок **HPAK Kinetic** без секции **HiCut** работает только с заготовкой развертки ящика или коробки, количество типов по FEFCO – более 50. В этом случае вопрос получения заготовки необходимых размеров решается просто – **HPAK Kinetic** доукомплектовывается ротационным резательно-рилевочным станком RSC с рабочей шириной 2400 мм. В обоих вариантах каждый выбранный тип ящика или коробки изготавливается одной технологической операцией, что исключает необходимость применения дополнительного оборудования. Встроенный компьютер сохраняет настройки по каждому изделию и позволяет быстро вызывать их из памяти в случае необходимости. Настройки по новой продукции могут быть запрограммированы непосредственно на месте или переданы по локальной компьютерной сети. Это позволяет составить график выполнения заказов и текущего контроля над ними без необходимости остановки станка.

Кроме малых затрат времени при переходе с заказа на заказ, другой силь-

ной стороной новой системы Autobox являются возможности по типам и размерам изготавливаемых коробок и ящиков. До того как мы запустили секцию **HiCut** в начале этого года, производители гофроупаковки при необходимости сделать большие оберточные ящики типов 0401/0403 (т. н. мальтийский крест) и 0409/0411 были действительно ограничены в своих технических возможностях. Обычно в этом случае применялось высекательное оборудование с использованием штанцформ. С выпуском эти типы изделий, для производства которых ранее необходимо было использовать высечку, наши заказчики смогут производить легко и удобно, без дополнительного оборудования и лишних операций. Наша концепция разработки и конструирования оборудования заключается в том, что станки для изготовления упаковки из гофрокартона только тогда приносят прибыль, когда выполняют свою основную функцию – производят коробки и ящики. Поэтому мы делаем все возможное для обеспечения минимального времени наладки и, по возможности, без необходимости установки сменных узлов», – прокомментировал на состоявшейся презентации **HPAK/HiCut** Барри Тэйбор, управляющий директор **Autobox Machinery Ltd.**

Кроме быстрой наладки (**Quick-Set™**) и отсутствия настройки оснаст-

ки (**No Tool Setting**), новый **HPAK Kinetic** является еще и наиболее экономичным боксмейкером в мире – потребление энергии на 75% меньше, чем у предыдущих моделей и аналогичного оборудования других производителей. Станок получил награды **UK Carbon Trust** – правительственной инициативы по поощрению разработки энергосберегающей техники.

Кроме **HiCut** к **HPAK Kinetic** можно подключать следующее оборудование:

- модуль **Die-cut**, устанавливаемый в **HiCut** (для высечки манипуляционных отверстий для рук, «окон» и т. п.), два устройства, у каждого рабочие размеры 200 x 200 мм

- секция одноцветной цифровой струйной печати (**HiPrint**), ширина поля 70 мм используется отдельный компьютер, возможна установка второй печатающей головки. Производители гофротары теперь могут предложить своим заказчикам оригинальную услугу и повысить эффективность своего бизнеса, изготавливая заказанные коробки с печатью без расходов на ее наладку.

- одноцветной флексографической печати (**HiFlex**) с размером поля 500 x 300 мм, настройка с помощью компьютера **HPAK Kinetic**

В обоих вариантах печати тоже используется технология Autobox по

▼ Резательно-рилёвочный станок RSC 244



▼ Станок Vohmaker 1075



быстрой настройке (**Quick-Settm**).

Конструктивно предусмотрена возможность подключения секций автоматической подачи спалетированных листов (**HiFeed** – гидравлический подъемник «ножницы» с верхним фрикционным толкателем) и укладки готовых разверток ящиков в стопу (**HiStack**), позволяя постепенно создать полностью автоматизированную линию по изготовлению гофроупаковки – от маленьких ящиков до больших обмоток и коробов оборточного типа.

Оборудование не требует много места для организации производства – достаточно всего лишь 60-100 м² для размещения всего комплекта, включая полуавтомат для склейки ProGluer (пример этому – успешная демонстрация работы такого комплекта на выставочном стенде пло-

щадью 60 м² во время участия в выставке «Интерпак 2011» в Дюссельдорфе с 12 по 18 мая); не нуждается в устройстве фундаментов, устанавливается на регулируемые резиновые опоры и легко перемещается в любое место производственного помещения.

Все это позволяет компаниям, выбравшим **НПАК Kinetic**, не просто заменить им более старые станки (такие как Beam Slotters), а непосредственно использовать его при изготовлении не только небольших и средних партий изделий, но и больших, без задействования принтер-слоттеров или высечного высокопроизводительного оборудования.

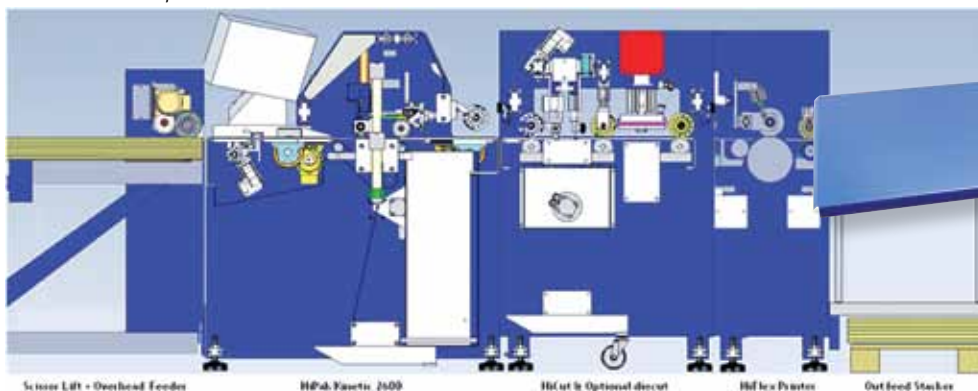
Новая система **НПАК Kinetic/HiCut** уже демонстрирует впечатляющие результаты с момента ее запуска в начале 2011 года. Это оборудование

уже установлено и успешно работает в России, Азербайджане, Польше, Великобритании, во многих странах Европы, в Северной Америке, Австралии и Африке.

«Это новейший станок, действительно созданный для изготовления упаковки из гофрокартона по принципу «все за одну технологическую операцию», сочетающий в себе колоссальную эффективность с оперативностью, обеспечивающий универсальность в работе и получение дополнительной высокой прибыли как большому, так и малому предприятию – производителю гофротары или ее конечному потребителю» – таково общее мнение компаний, уже эксплуатирующих **НПАК Kinetic** и **НПАК/HiCut**.

Во время проведения выставки «Интерпак 2011» в мае 2011 г в Дюссельдорфе **НПАК/HiCut** вызвал

▼ Линия в сборе НПАК Kinetic-HiCut-HiFlex



▼ Резательно-рилёвочный станок SC 164



огромный интерес у посетителей, многие из которых специально приехали, чтобы ознакомиться с работой этого оборудования. В результате на сегодняшний день компания Autobox получила рекордное количество заказов на свои станки, что служит хорошим подтверждением наличия множества преимуществ, обеспечиваемых предприятиям по производству гофротары оборудованием **Autobox** с технологией **Quick Se™**.

Autobox Machinery Ltd учитывает интересы предприятий с малым объемом изготовления заказов небольшими и средними тиражами и предлагает им на первом этапе использовать для этих целей **Voxmaker 1075** – оперативный и удобный двухпроходной боксмейкер, работающий по принципу «все за одну технологическую операцию, но в два этапа»; идеален для изготовления ящиков на месте. Этот однофазный, полностью электрический станок удобен в эксплуатации и надежен в работе, позволяет фирмам самостоятельно изготавливать коробки и ящики из гофрокартона по точным размерам «здесь и сейчас». Сервоприводные электронные устройства и установленный на рабочем столе ПК, оборудованный сенсорным монитором с несложной, легкой навигацией, с возможностью наполнения памяти типами и размерами часто изготавливаемых гофроящиков и коробок, позволяют делать партии заказов гораздо быстрее и проще. Настроив **Voxmaker 1075** за несколь-

▼ Машинка для склейки - Promelt



▲ Полуавтомат для склейки Progluer

ко секунд (возможности по **FEFCO** – более 50 типов, запрограммированы заранее), можно будет производить гофроупаковку фактически любого размера, большую или маленькую, быстро и легко. Достаточно выбрать тип коробки или ящика, ввести требуемые размеры – и станок готов изготовить одно изделие или несколько сотен с производительностью от 400 до 800 шт./час. Производя упаковку из гофрокартона у себя, компании сразу же значительно финансово экономят за счет упрощения технологических карт изготовления, уменьшения складских площадей и в результате серьезно снижают себестоимость каждого заказа. Всегда вовремя сделаете гофротару по требуемым размерам и в необходимом количестве! Добавив к **Voxmaker 1075** продольный резательно-рилевоочный станок **SC 164**, машинку для склейки **ProMelt** и ручной промышленный степлер **P50**, заказчик получает эффективную технологическую линию по оперативному изготовлению гофроупаковки из подготовленных по размеру заготовок шириной от 70 мм до 2,1 м при длине от 250 мм и без ограничений. Перерабатываемый материал – от микрогофрокартона до пятислойного, волна AA и плотность до 900 г/м². Многие предприятия успешно используют данный комплект не только на выполнение заказа

в небольших и средних количествах, но и для изготовления опытных партий гофроупаковки для испытаний перед производством в дальнейшем аналогичных изделий большими тиражами на высокопроизводительном оборудовании.

Практически на всех континентах работают наши станки. Многие предприятия имеют их несколько. Мы уверены в том, что у заказчиков **Autobox Machinery Ltd** есть и им будет в дальнейшем поставляться оборудование, придающее новый импульс их бизнесу и способствующее возрастанию доходов. Хорошо понимаем, насколько важны наши станки для достижения компаниями и фирмами успехов в бизнесе, поэтому гарантируем, что будем продолжать поставку запасных частей и послепродажный сервис для технической поддержки оборудования в исправном состоянии независимо от года выпуска.

Для получения более подробной информации, связанной как с приобретением наших станков, так и с технической поддержкой, после продажи обращайтесь к Александру Ясинскому и Ростиславу Ясинскому, которые представляют компанию Autobox Machinery Ltd в странах СНГ, Балтии и Грузии.

Все необходимые контактные данные вы найдете на www.autoboxmachinery.ru 🌐